

| | | | |
|---|-----------------------------------|---|--|
| ACRONIMO | | TANNOSE | |
| TITULO MEDIDA Y DIAGNÓSTICO DE OLORES EN EL PROCESO DE CURTICIÓN: UN INOVATIVO SISTEMA DE MEDIDA Y METODOLOGÍA PARA MEJORAR LA SUSTENIBILIDAD MEDIOAMBIENTAL, LA CALIDAD DEL PRODUCTO Y LA COMPETITIVIDAD DE LAS EMPRESAS DE CURTIDOS EUROPEAS. | | | |
| Nº Proyecto: Programa I+D / Tipo: | | CRAFT-1999-70750 CRAFT | |
| Fecha Inicio: 01/01/2002 | Fecha Final: 31/12/2003 | Duración: 24 MESES | |
| Primer Solicitante: INCAS | | Coordinador: INCAS | |
| Participantes (RTDs): Universitat de Torvergata AIICA Conciaricerca Italia ELKEDE | | Otros Participantes: Veneta Conciaria Valleagno Industria Conciaria Nobel Acque del Chiampo Derma O.E.K. Gelis and Sons Rollex S.A. Kotoglidi Agg. Panagiota Fontanellas y Martí Curdesa | |
| OBJETIVOS: El objetivo del proyecto es crear un sistema nuevo para controlar y diagnosticar olores en los procesos de curtición, in situ y en tiempo real. Medir objetivamente y rápidamente la cantidad, cualidad y cambio de olor, identificar el origen, diagnosticar la causa e intervenir para reducir y tratar adecuadamente el problema, para conseguir los objetivos citados a continuación: <ul style="list-style-type: none"> ✓ Control mejorado y reducción de emisiones de males olores, desde las empresas de curtidos y plantas de tratamiento de aguas ✓ Reducción del nivel de conflictos y mejora de la imagen medioambiental y credibilidad del sector, con relación a las administraciones públicas y comunidades cercanas ✓ Posibilidad de establecer responsabilidades con relación a posibles emisiones de males olores ✓ Bajada de costes de producción y medioambientales de un 10%, gracias a la inmediata corrección de las no-conformidades ✓ El análisis de la conservación de pieles en crudo, según su olor analizada permitirá: <ul style="list-style-type: none"> - Verificar la conformidad del producto con la calidad requerida - Optimizar el tiempo de preservación y tratamiento, con una disminución de defectos en los productos acabados de un 30% como mínimo ✓ Establecer previamente el tipo de tratamiento más adecuado dependiendo de la calidad, consiguiendo un ahorro de productos químicos (superior al 10%) y una disminución de los desechos (superior al 30%) ✓ Controlar la eficiencia de los procesos de tratamiento de aguas residuales para identificar previamente la presencia de alguna situación anormal, hará posible: <ul style="list-style-type: none"> - Mejorar el impacto medioambiental total en agua - Reducir costes totales de operación de las plantas de tratamiento ✓ Finalmente la especial estructura de los participantes permite: <ul style="list-style-type: none"> - Mejorar la cooperación entre el mundo de la investigación y la industria - Mejorar la cooperación entre las empresas de curtidos y estructuras involucradas con tratamientos de aguas residuales | | | |
| DESCRIPCIÓN del TRABAJO: Se crearan tres prototipos diseñados para un funcionamiento continuado in situ. Básicamente este sistema estará formado por los siguientes subsistemas: <ul style="list-style-type: none"> ✓ Cámara de sensores, electrónica de sensores, medida y comunicación (con ordenador externo) ✓ Sensores ✓ Mostreador ✓ Software central para el control del instrumento y adquisición de datos | | | |



- ✓ Software para el análisis de datos y interfase con el usuario

Este nuevo sistema estará específicamente dedicado a las siguientes aplicaciones:

- ✓ Control y diagnóstico de olores en la industria de curtidos, para prevenir molestias olfativas
- ✓ Medida y evaluación en la preservación y calidad de pieles en crudo
- ✓ Control de la eficiencia de los procesos de tratamiento de aguas residuales de los curtidos

Con el propósito de conseguir tres sistemas de aplicación, la investigación se llevará a cabo en tres fases principales:

- ✓ Fase 1 (tascas 1 y 2): Definición de los requerimientos para cada aplicación, obtención de pruebas de los sensores óptimos. Hay tres tipos de requerimientos básicos necesarios para el diseño y fabricación de los prototipos son: caracterización química de los olores, caracterización química-física de cada aplicación y requerimientos ambientales
- ✓ Fase 2 (tascas 3 y 4): Realizar y probar en el laboratorio los tres prototipos
- ✓ Fase 3 (tascas 5, 6, 7 y 8): Probar y calibrar los instrumentos al exterior (en condiciones reales) y finalmente realizar una validación del instrumento

